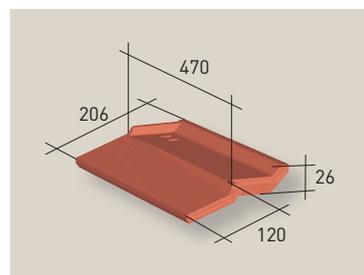


Ficha técnica Q62

Fabricante:	Cerámica La Escandella S.A.
Localidad:	Agost (Alicante) - España
Nombre Comercial:	Remate bardelis izquierdo Q62

Dimensiones*	A	470 mm
	B	26 mm
	C_{max}	206 mm
	C_{min}	120 mm

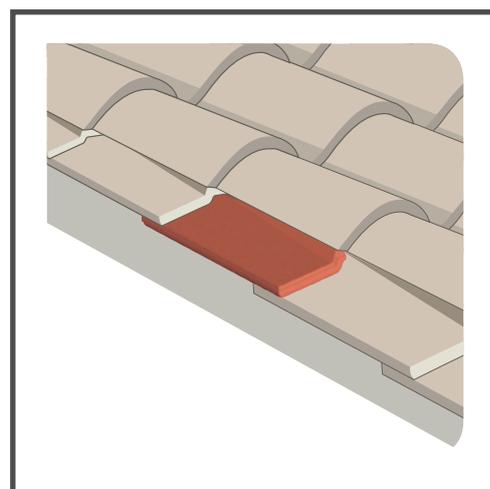


Piezas por ml	TG:	2,5 ud/ml
	TP:	2,7 ud/ml

Peso por unidad	2,7 kg
Unidades por palé	150

* Las dimensiones de la pieza presentadas en este cuadro admiten una tolerancia normativa del $\pm 2\%$.

Características estructurales:	UNE EN 1304	$\leq 2,5$
Impermeabilidad (cm ³ / cm ² *día):	UNE EN 539-1	Valor medio $\leq 0,5$; Valor Individual $\leq 0,6$
Resistencia a la helada:	UNE EN 539-2	≥ 150
Reacción al fuego:	UNE EN 13501-1	A1
Comportamiento frente al fuego:	UNE EN 13501-5	B _{roof}



Información adicional

Acabados superficiales: Decoración superficial con engobes coloreados

Cumbrera: Q02

Tapón: Q64

Pre-agujero: Para evitar la rotura de las piezas especiales es necesario agujerear el pre-agujero con un golpe de tornillo (\varnothing max. 4mm), antes de clavar o taladrar la pieza directamente.



EN 539-2
Resistencia a la helada



EN 539-1
Impermeabilidad



EN 1024
Características geométricas



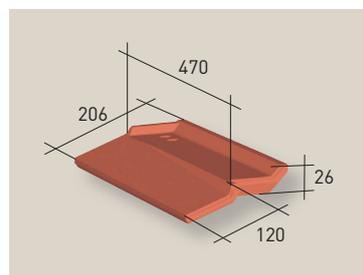
EN 1304
Conforme a la norma europea



Ficha técnica Q63

Fabricante:	Cerámica La Escandella S.A.
Localidad:	Agost (Alicante) - España
Nombre Comercial:	Remate bardelis derecho Q63

Dimensiones*	A	470 mm
	B	26 mm
	C_{max}	206 mm
	C_{min}	120 mm

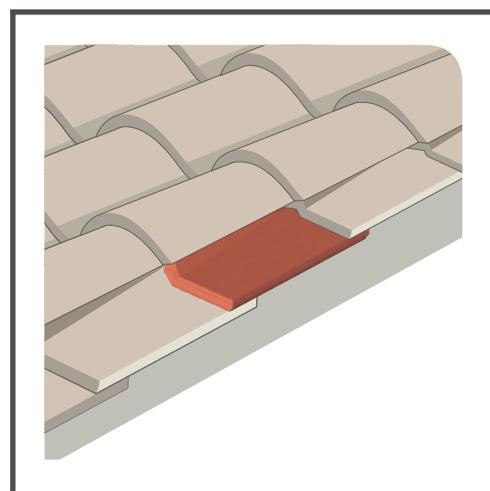


Piezas por ml	TG:	2,5 ud/ml
	TP:	2,7 ud/ml

Peso por unidad	2,7 kg
Unidades por palé	150

* Las dimensiones de la pieza presentadas en este cuadro admiten una tolerancia normativa del $\pm 2\%$.

Características estructurales:	UNE EN 1304	$\leq 2,5$
Impermeabilidad (cm ³ / cm ² *día):	UNE EN 539-1	Valor medio $\leq 0,5$; Valor Individual $\leq 0,6$
Resistencia a la helada:	UNE EN 539-2	≥ 150
Reacción al fuego:	UNE EN 13501-1	A1
Comportamiento frente al fuego:	UNE EN 13501-5	B _{roof}



Información adicional

Acabados superficiales: Decoración superficial con engobes coloreados

Cumbrera: Q02

Tapón: Q64

Pre-agujero: Para evitar la rotura de las piezas especiales es necesario agujerear el pre-agujero con un golpe de tornillo (ϕ max. 4mm), antes de clavar o taladrar la pieza directamente.



EN 539-2
Resistencia a la helada



EN 539-1
Impermeabilidad



EN 1024
Características geométricas



EN 1304
Conforme a la norma europea

