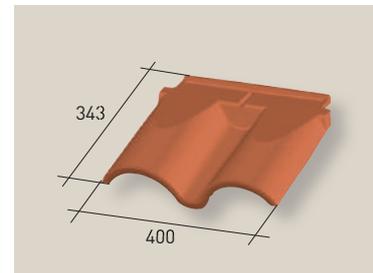


# Ficha técnica Q37

Fabricante:	Cerámica La Escandella S.A.
Localidad:	Agost (Alicante) - España
Nombre Comercial:	2/3 Bajo cumbrera doble mixta grande <b>Q37</b>

Dimensiones*	<b>A</b> 343 mm
	<b>B</b> 400 mm
Peso por unidad	3,85 kg
Unidades por palé	50

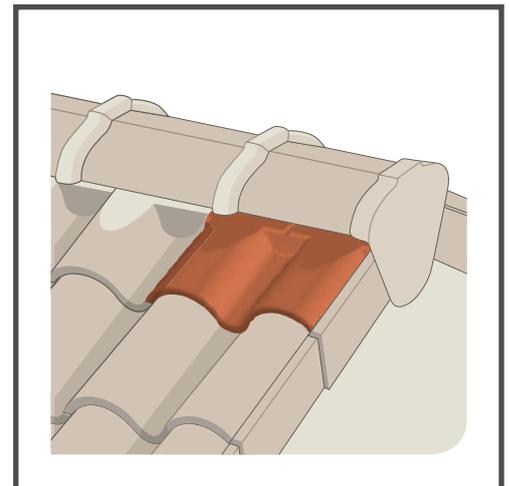


\* Las dimensiones de la pieza presentadas en este cuadro admiten una tolerancia normativa del  $\pm 2\%$ .

Características estructurales:	UNE EN 1304	$\leq 2,5$
Impermeabilidad ( $\text{cm}^3 / \text{cm}^2 \cdot \text{día}$ ):	UNE EN 539-1	Valor medio $\leq 0,5$ ; Valor Individual $\leq 0,6$
Resistencia a la helada:	UNE EN 539-2	$\geq 150$
Reacción al fuego:	UNE EN 13501-1	A1
Comportamiento frente al fuego:	UNE EN 13501-5	B <sub>roof</sub>

## Información adicional

Acabados superficiales:	Decoración superficial con engobes coloreados
Cumbrera:	Q01 y Q02
Pre-agujero:	Para evitar la rotura de las piezas especiales es necesario agujerear el pre-agujero con un golpe de tornillo ( $\varnothing$ max. 4mm), antes de clavar o taladrar la pieza directamente.



EN 539-2  
Resistencia a la helada



EN 539-1  
Impermeabilidad



EN 1024  
Características geométricas



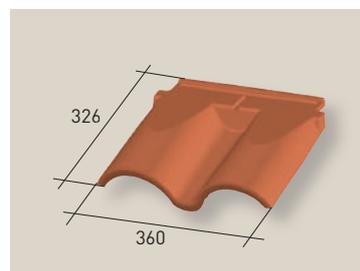
EN 1304  
Conforme a la norma europea



# Ficha técnica Q38

Fabricante:	Cerámica La Escandella S.A.
Localidad:	Agost (Alicante) - España
Nombre Comercial:	2/3 Bajo cumbre doble mixta pequeña <b>Q38</b>

Dimensiones*	<b>A</b> 326 mm <b>B</b> 360 mm
Peso por unidad	2,6 kg
Unidades por palé	58

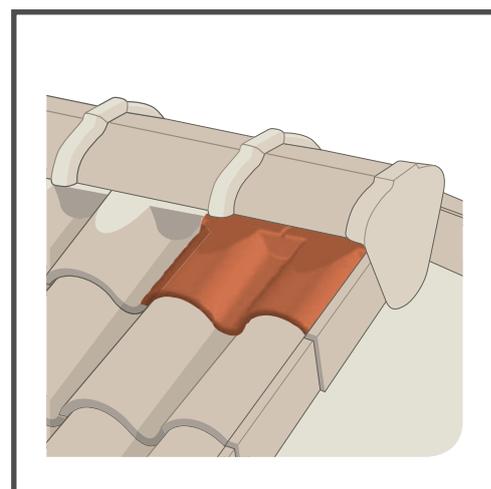


\* Las dimensiones de la pieza presentadas en este cuadro admiten una tolerancia normativa del  $\pm 2\%$ .

Características estructurales:	UNE EN 1304	$\leq 2,5$
Impermeabilidad ( $\text{cm}^3 / \text{cm}^2 \cdot \text{día}$ ):	UNE EN 539-1	Valor medio $\leq 0,5$ ; Valor Individual $\leq 0,6$
Resistencia a la helada:	UNE EN 539-2	$\geq 150$
Reacción al fuego:	UNE EN 13501-1	A1
Comportamiento frente al fuego:	UNE EN 13501-5	B <sub>roof</sub>

## Información adicional

Acabados superficiales:	Decoración superficial con engobes coloreados
Cumbre:	Q01 y Q02
Pre-agujero:	Para evitar la rotura de las piezas especiales es necesario agujerear el pre-agujero con un golpe de tornillo ( $\varnothing$ max. 4mm), antes de clavar o taladrar la pieza directamente.



EN 539-2  
Resistencia a la helada



EN 539-1  
Impermeabilidad



EN 1024  
Características geométricas



EN 1304  
Conforme a la norma europea

